

BEZ BŁĘDU DZIĘKI RFID



CELE WDRÓŻENIA

- oznakowanie materiałów do produkcji
- usprawnienie procesu produkcji i funkcjonowania magazynu
- eliminacja błędów przy produkcji mebli tapicerowanych
- śledzenie stanów magazynowych

EFEKTY

- obniżenie kosztów produkcji
- podniesienie jakości pracy
- aktualizowany na bieżąco stan magazynowy materiałów do produkcji



CASESTUDY BMT INTERNATIONAL

Produkcja mebli to proces składający się z wielu czynności, których kolejność i precyzja wykonania jest niezwykle istotna. Nic więc dziwnego, że zajmująca się wytwarzaniem mebli tapicerowanych firma BMT International zdecydowała się na wdrożenie nowoczesnego rozwiązania pozwalającego wyeliminować ryzyko błędów przy produkcji mebli. Takim rozwiązaniem jest technologia RFID, obecnie jedna z najszybciej rozwijających się technik automatycznej identyfikacji.



CASE STUDY



FIRMA

BMT International to firma zajmująca się produkcją mebli tapicerowanych. Istnieje od 2006 roku i ma swoją siedzibę w Dobrym Mieście w województwie warmińsko-mazurskim. Produkowane przez nią meble można znaleźć zarówno w sklepach w Polsce, jak i u naszych wschodnich sąsiadów.

ROZWIĄZANIE

Dbając o jakość swoich wyrobów, firma BMT International zdecydowała się na zaimplementowanie w swojej firmie nowoczesnej technologii, aby usprawnić proces produkcji.

RFID to technologia zapewniająca szybki i pewny odczyt pożądaných informacji. Identyfikacja za pomocą fal radiowych nie wymaga kontaktu optycznego pomiędzy urządzeniem odczytującym a identyfikatorem – zapis i odczyt danych umieszczanych na identyfikatorze może się odbyć zdalnie.

W BMT International wdrożenie przeprowadzono głównie w celu oznakowania trafiających na magazyn pociętych na kawałki materiałów – zwinięte w rulon, znakowane są etykietami pozwalającymi na zapis informacji zarówno w formie wizualnej, jak i elektronicznej. W magazynie zainstalowano anteny, które sczytują dane z tagów. Dane przekazywane są do systemu. Tak powstaje precyzyjna baza, w której znajduje się spis, jakie materiałów do produkcji mebli – z podziałem na formę, kształt, fakturę i kolor – znajdują się w magazynie.

System działa również przy pobieraniu materiałów do produkcji – informacje, które partie materiału wydawane są na halę produkcyjną również trafiają do systemu, co pozwala na bieżąco określić stan magazynowy.

Elektroniczne etykiety, którymi znakowane są materiały, drukowane są na przeznaczonej do pracy w warunkach przemysłowych drukarce Intermecc PM4. Jest to programowalne (inteligentne) urządzenie, które może pracować bez połączenia z komputerem. Ponieważ drukarka może pracować samodzielnie, można ją zainstalować w dowolnym miejscu – tam, gdzie są potrzebne etykiety, np. w magazynie. Język programowania drukarki – Fingerprint – pozwala na modyfikowanie sposobu jej pracy w taki sposób, aby jak najlepiej spełniała oczekiwania użytkownika.

EFEKTY

Zdecydowaliśmy się na współpracę z firmą SKK, ponieważ spośród wszystkich firm, z których ofertami się zapoznaliśmy, propozycja SKK wydała nam się najbardziej profesjonalna – łączyła trzy istotne dla nas elementy: doświadczenie, konkurencyjną cenę i wysokiej jakości sprzęt – ocenia Krzysztof Szlachetowicz, logistyk firmy BMT International. W tej chwili, po przeprowadzonym wdrożeniu, mogą potwierdzić, że wybór okazał się trafiony – nasza współpraca z SKK przebiegała bez zastrzeżeń.

Niewątpliwie najważniejszym efektem wprowadzonych w firmie innowacji jest usprawnienie funkcjonowania magazynu. Możliwość śledzenia zmian stanów magazynowych pozwala na eliminację błędów mających znaczenie dla przebiegu całego procesu produkcyjnego. To wszystko wpływa na podniesienie jakości pracy i – poprzez eliminację ryzyka wystąpienia błędów – obniża koszty produkcji.



▶ WWW.SKK.COM.PL

▶ E-MAIL: SKK@SKK.COM.PL

▶ CENTRALA

30-415 Kraków
ul. Wadowicka 8A
tel. 012 2932 700
fax 012 2932 701

BIURO

03-738 Warszawa,
ul. Kijowska 1
tel. 022 5180 700
fax 022 5180 701

BIURO

61-612 Poznań
ul. Rubież 46
tel. 061 657 18 90
fax 061 657 18 91

BIURO

80-451 Gdańsk
ul. Kościuszki 5
tel. 058 524 05 14
tel./fax. 058 524 05 13

